

info

Datos Clave

Canadá

2023



info

info

Canadá es un país que tiene cerca de 10 millones de km² de extensión y cuenta con una población de 38,5 millones de habitantes. Canadá es ante todo un mercado de precio en el que están presentes los exportadores más competitivos del mundo.

Con la entrada en vigor del CETA han mejorado las condiciones de acceso a la contratación pública para empresas europeas en Canadá, por lo que se incrementa el interés de diversos sectores económicos.

A continuación, se detallan algunos sectores especialmente atractivos para las empresas españolas tanto en términos de demanda potencial como de acceso al mercado.

- Infraestructuras
- Energías renovables
- Agua
- Smart Cities
- Industriales: Azulejos y revestimientos cerámicos, Equipos para invernaderos profesionales, productos farmacéuticos, biotecnología, aeronáutico, construcción e ingeniería naval.
- Productos hortofrutícolas frescos: especialmente cítricos, y otras frutas de nicho como el Kaki.
- Productos alimenticios transformados
- Vinos con denominación de origen
- Sector audiovisual
- Servicios educativos

Con respecto a las relaciones comerciales, en 2022 el saldo de la balanza comercial fue desfavorable tanto para la Región de Murcia como para España. La cifra de exportaciones murcianas a Canadá fue de 66,11 millones de euros.

Los principales productos exportados desde la Región de Murcia son principalmente azúcar y productos de confitería, conservas hortofrutícolas, ingredientes y aditivos para la alimentación y vinos D.O.

El principal producto importado por Murcia desde Canadá fue combustibles y lubricantes.

Por comunidades autónomas españolas, la Región de Murcia fue la décima exportadora a este país, con una cuota de mercado del 2,79%. Un total de 308 empresas murcianas realizaron operaciones comerciales con Canadá durante 2022.

CANADÁ

TABLA 1. DATOS SOCIOECONÓMICOS

| | |
|----------------------------|---------------|
| Nº habitantes (est. 2022) | 38,2 millones |
| PIB per cápita (est. 2022) | 52.015 \$ |

TABLA 2. DATOS MACROECONÓMICOS

| | 2021 | 2022 (e) | 2023 (f) |
|-----------------------|-------|----------|----------|
| Crecimiento PIB (%) | 5 | 3,5 | 1,1 |
| Inflación (%) | 3,4 | 6,9 | 3,8 |
| Deuda pública/PIB (%) | 116,5 | 113,2 | 109,2 |

TABLA 3. COMPOSICIÓN PIB POR SECTOR

| | est. 2021 (%) |
|-------------|---------------|
| Agricultura | |
| Industria | |
| Servicios | |

TABLA 4. DATOS COMERCIO EXTERIOR

| Canadá | | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | 2021 |
|---------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Exportaciones | | 421.161.325 | 450.790.344 | 446.562.311 | 389.850.223 | 503.726.004 |
| Importaciones | Miles \$ | 432.857.718 | 460.109.333 | 453.157.225 | 404.275.453 | 489.582.673 |
| Saldo | | -11.696.393 | -9.318.989 | -6.594.914 | -14.425.230 | 14.143.331 |
| Cobertura | % | 97,30 | 97,97 | 98,54 | 96,43 | 102,89 |
| Exportaciones | | | 7,04 | -0,94 | -12,70 | 29,21 |
| Importaciones | % año anterior | | 6,30 | -1,51 | -10,79 | 21,10 |

| España-Canadá | | 2018 | 2019 | 2020 | 2021 | 2022 |
|---------------|------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Exportaciones | | 1.786,22 | 2.017,81 | 1.884,47 | 2.027,90 | 2.369,36 |
| Importaciones | Millones € | 1.739,48 | 1.561,78 | 1.344,42 | 2.002,57 | 2.969,62 |
| Saldo | | 46,74 | 456,03 | 540,05 | 25,33 | -600,26 |
| Cobertura | % | 102,69 | 129,20 | 140,17 | 101,26 | 79,79 |

| Murcia-Canadá | | 2018 | 2019 | 2020 | 2021 | 2022 |
|---------------|------------|----------|--------|--------|--------|---------|
| Exportaciones | | 50,29 | 53,26 | 56,70 | 56,54 | 66,11 |
| Importaciones | Millones € | 1,63 | 94,82 | 35,30 | 13,45 | 326,50 |
| Saldo | | 48,66 | -41,56 | 21,40 | 43,09 | -260,39 |
| Cobertura | % | 3.085,28 | 56,17 | 160,62 | 420,37 | 20,25 |

Gráfico 1. Evolución exportaciones España-Canadá. 2018-2022

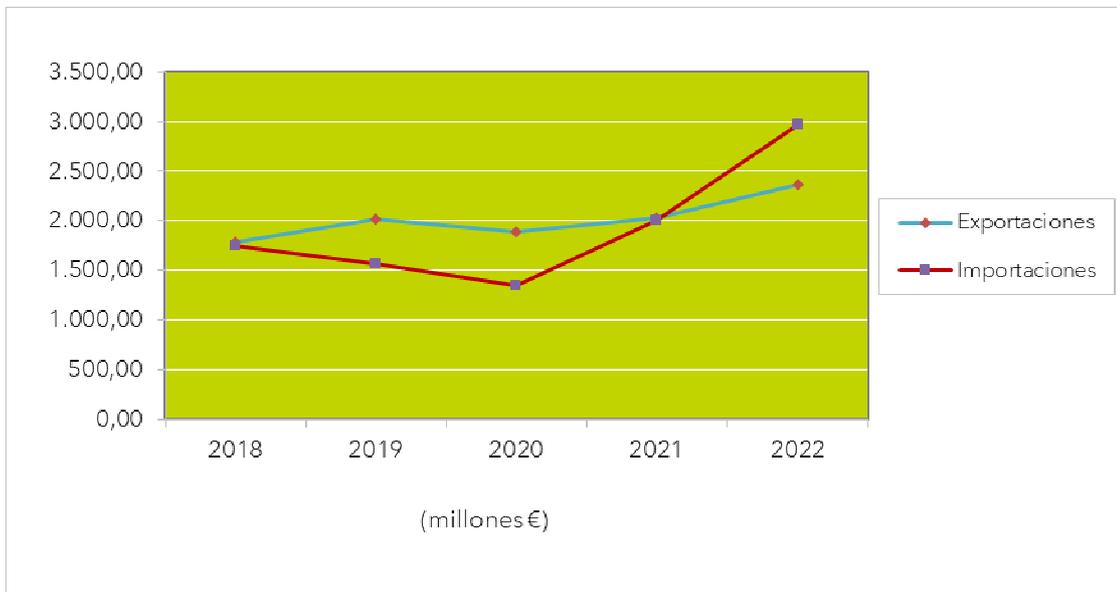


Gráfico 2. Evolución exportaciones Murcia-Canadá. 2018-2022

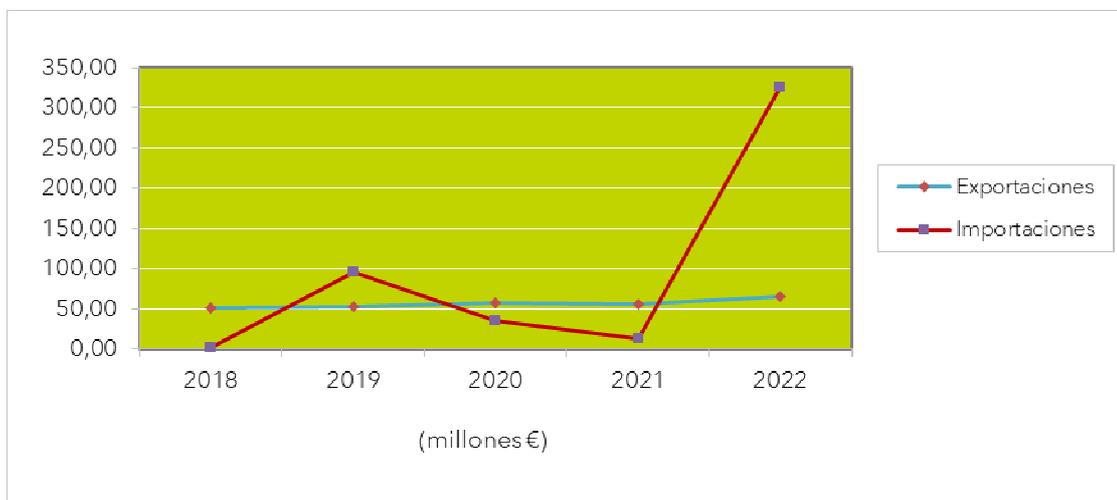


Tabla 5. RANKING DE PRODUCTOS EXPORTADOS. ESPAÑA-CANADÁ. EVOLUCIÓN 2018-2022

| Sectores ICEX | 2018 | 2019 | 2020 | 2021 | 2022 | %2021/2022 |
|---|----------|----------|----------|----------|----------|------------|
| Total Productos | 1.786,22 | 2.017,81 | 1.884,47 | 2.027,90 | 2.369,36 | 16,84 |
| Productos químicos | 308,04 | 333,50 | 321,33 | 276,88 | 308,94 | 11,58 |
| Equipos, componentes y accesorios de automoción | 226,63 | 383,65 | 245,05 | 210,44 | 258,64 | 22,91 |
| Combustibles y lubricantes | 116,70 | 113,53 | 75,79 | 119,88 | 234,51 | 95,63 |
| Productos de fundición | 125,92 | 91,15 | 69,59 | 103,07 | 133,81 | 29,82 |
| Prendas textiles de vestir | 87,96 | 86,61 | 67,51 | 88,72 | 116,08 | 30,85 |
| Vinos D.O. | 81,86 | 86,37 | 91,03 | 99,44 | 95,04 | -4,42 |
| Frutas frescas y congeladas | 76,58 | 74,48 | 60,49 | 57,21 | 68,65 | 20,00 |
| Equipamiento navegación aérea | 29,37 | 45,33 | 63,63 | 63,35 | 63,80 | 0,72 |
| Otros materiales de construcción | 24,54 | 25,27 | 23,14 | 46,24 | 58,62 | 26,77 |
| Aceite de oliva | 28,05 | 30,90 | 39,56 | 41,77 | 49,21 | 17,80 |
| Otros productos sin elaborar | 26,80 | 34,32 | 35,35 | 40,24 | 48,14 | 19,61 |
| Pavimentos y revestimientos cerámicos | 26,57 | 26,26 | 29,82 | 42,17 | 47,09 | 11,67 |
| Conservas hortofrutícolas | 33,24 | 40,68 | 41,66 | 40,84 | 46,38 | 13,56 |
| Carnes y despojos congelados | 10,62 | 10,11 | 26,37 | 39,66 | 45,37 | 14,42 |
| Maquinaria de construcción y obras públicas | 10,03 | 22,22 | 22,99 | 18,33 | 34,05 | 85,72 |
| Calzado | 29,45 | 31,49 | 26,69 | 24,01 | 33,05 | 37,68 |
| Minerales metálicos y no metálicos | 16,13 | 7,54 | 0,39 | 3,95 | 31,11 | 687,05 |
| Perfumería y cosmética | 18,01 | 17,81 | 18,44 | 21,95 | 30,92 | 40,91 |
| Maquinaria y material eléctrico | 37,99 | 33,17 | 18,08 | 19,40 | 29,08 | 49,89 |
| Otros componentes de conjuntos industriales | 7,70 | 12,49 | 8,24 | 8,97 | 27,57 | 207,42 |

Millones €. Fuente: ESTACOM

Tabla 6. RANKING DE PRODUCTOS EXPORTADOS. MURCIA-CANADÁ. EVOLUCIÓN 2018-2022

| Sectores ICEX | 2018 | 2019 | 2020 | 2021 | 2022 | %2021/2022 |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|------------|
| Total Productos | 50,29 | 53,26 | 56,70 | 56,54 | 66,11 | 16,93 |
| Azúcar y productos de confitería | 9,81 | 10,07 | 11,16 | 12,75 | 18,55 | 45,49 |
| Conservas hortofrutícolas | 7,83 | 8,75 | 9,85 | 9,08 | 10,38 | 14,26 |
| Ingredientes y aditivos para la alimentación | 5,01 | 5,03 | 6,05 | 6,07 | 7,67 | 26,47 |
| Vinos D.O. | 7,64 | 8,24 | 7,28 | 9,28 | 7,18 | -22,70 |
| Hortalizas frescas y congeladas | 5,18 | 5,66 | 7,32 | 4,54 | 4,09 | -9,84 |
| Frutas frescas y congeladas | 7,51 | 6,52 | 3,93 | 4,24 | 3,73 | -12,11 |
| Resto de vinos | 0,56 | 0,57 | 1,03 | 1,23 | 1,69 | 37,75 |
| Maquinaria eléctrica | 0,00 | 0,13 | 0,14 | | 1,44 | |
| Zumos | 0,45 | 1,41 | 1,37 | 0,65 | 1,42 | 120,48 |
| Maquinaria de selección | | 0,87 | 2,12 | | 1,35 | |
| Productos de fundición | | 0,02 | 0,37 | 1,37 | 0,90 | -34,23 |
| Calzado | 0,67 | 1,05 | 0,42 | 0,43 | 0,80 | 85,18 |
| Otros productos sin elaborar | 0,14 | 0,26 | 0,34 | 0,46 | 0,67 | 47,30 |
| Vinos de mesa | 0,30 | 0,41 | 0,58 | 0,82 | 0,66 | -19,40 |
| Maquinaria de construcción y obras públicas | | 0,00 | 0,02 | | 0,62 | |
| Productos químicos | 0,29 | 0,33 | 0,29 | 1,27 | 0,61 | -52,05 |
| Envases y embalajes | 0,29 | 0,41 | 0,32 | 0,92 | 0,59 | -35,50 |
| Frutos secos | 0,01 | 0,20 | 0,37 | 0,29 | 0,53 | 82,66 |
| Mueble | 0,17 | 0,22 | 0,18 | 0,38 | 0,42 | 8,61 |
| Equipos para manipulación de fluidos | 0,00 | 0,00 | 0,03 | 0,05 | 0,37 | 594,19 |

Millones €. Fuente: ESTACOM

Tabla 7. RANKING DE PRODUCTOS IMPORTADOS. ESPAÑA-CANADÁ. EVOLUCIÓN 2018-2022

| Sectores ICEX | 2018 | 2019 | 2020 | 2021 | 2022 | %2021/2022 |
|--|----------|----------|----------|----------|----------|------------|
| Total Productos | 1.739,48 | 1.561,78 | 1.344,42 | 2.002,57 | 2.969,62 | 48,29 |
| Combustibles y lubricantes | 458,52 | 315,85 | 210,65 | 596,59 | 1.246,77 | 108,98 |
| Minerales metálicos y no metálicos | 372,38 | 408,97 | 235,14 | 476,90 | 420,10 | -11,91 |
| Productos químicos | 163,59 | 150,99 | 344,88 | 249,11 | 324,40 | 30,23 |
| Cereales y productos de la molinería | 91,75 | 77,35 | 65,12 | 113,41 | 216,33 | 90,76 |
| Equipamiento navegación aérea | 71,00 | 73,62 | 69,36 | 64,38 | 70,62 | 9,68 |
| Semillas, frutos oleaginosos y cultivos industriales | 18,53 | 34,01 | 35,21 | 51,68 | 69,30 | 34,11 |
| Papel y sus semimanufacturas | 53,12 | 46,58 | 35,32 | 29,89 | 50,20 | 67,93 |
| Pescados y mariscos (crustáceos y moluscos) | 20,05 | 23,31 | 20,92 | 30,30 | 48,04 | 58,56 |
| Otros productos sin elaborar | 6,86 | 61,61 | 65,65 | 14,55 | 37,70 | 159,11 |
| Equipos y componentes electrónicos e informáticos | 23,67 | 19,88 | 17,34 | 17,72 | 33,97 | 91,72 |
| Productos de fundición | 34,39 | 15,91 | 12,81 | 11,90 | 33,66 | 182,76 |
| Instrumentación científica y técnica | 18,45 | 17,94 | 17,99 | 26,75 | 33,41 | 24,88 |
| Conservas hortofrutícolas | 21,81 | 19,54 | 24,95 | 24,41 | 33,32 | 36,51 |
| Maquinaria de construcción y obras públicas | 1,45 | 1,63 | 2,97 | 2,83 | 32,18 | 1.036,45 |
| Alimentación animal | 12,29 | 13,42 | 13,48 | 18,32 | 31,82 | 73,72 |
| Productos semielaborados metálicos | 4,47 | 7,03 | 5,08 | 27,41 | 27,82 | 1,50 |
| Animales vivos | 20,33 | 25,78 | 14,38 | 23,01 | 22,69 | -1,37 |
| Equipos, componentes y accesorios de automoción | 29,86 | 28,59 | 22,74 | 17,41 | 20,35 | 16,89 |
| Automóviles | 7,34 | 48,70 | 7,11 | 17,01 | 19,39 | 14,01 |
| Maquinaria eléctrica | 4,59 | 5,50 | 4,49 | 8,57 | 15,26 | 78,07 |

Millones €. Fuente: ESTACOM



Tabla 8. RANKING DE PRODUCTOS IMPORTADOS. MURCIA-CANADÁ. EVOLUCIÓN 2018-2022

| Sectores ICEX | 2018 | 2019 | 2020 | 2021 | 2022 | %2021/2022 |
|---|------|-------|-------|-------|--------|------------|
| Total Productos | 1,63 | 94,82 | 35,30 | 13,45 | 326,50 | 2.327,51 |
| Combustibles y lubricantes | | 77,03 | 13,83 | 0,08 | 307,09 | 371.019,56 |
| Cereales y productos de la molinería | 0,04 | 0,29 | 3,38 | 0,20 | 15,37 | 7.646,92 |
| Electrodomesticos | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,75 | 1,74 | 131,76 |
| Conservas hortofrutícolas | 0,30 | 0,28 | 0,19 | 0,11 | 0,42 | 276,57 |
| Electromedicina | | | | 0,05 | 0,28 | 482,20 |
| Equipos, componentes y accesorios de automoción | 0,04 | 0,08 | 0,05 | 0,08 | 0,24 | 194,26 |
| Maquinaria de transporte y elevación | 0,03 | | 0,03 | 0,00 | 0,21 | 4.710,81 |
| Productos químicos | 0,16 | 1,63 | 1,18 | 0,17 | 0,16 | -2,83 |
| Instrumentación científica y técnica | 0,07 | 0,04 | 0,12 | 0,32 | 0,15 | -52,08 |
| Pescados y mariscos (crustáceos y moluscos) | | | 0,00 | 0,08 | 0,15 | 92,20 |
| Maquinaria eléctrica | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,00 | 0,14 | 35.700,60 |
| Productos de fundición | 0,06 | 0,08 | | 0,00 | 0,14 | 126.585,20 |
| Frutas frescas y congeladas | 0,09 | 0,07 | 0,05 | 0,14 | 0,12 | -9,41 |
| Equipos y componentes electrónicos e informáticos | 0,06 | 0,05 | 0,04 | 0,02 | 0,10 | 390,76 |
| Equipos para manipulación de fluidos | 0,24 | 0,00 | 0,01 | 0,43 | 0,06 | -86,68 |
| Equipamiento navegación aérea | 0,04 | 0,02 | 0,04 | 0,00 | 0,02 | 1.303,84 |
| Otros productos sin elaborar | 0,01 | 0,03 | 0,07 | 0,05 | 0,01 | -79,25 |
| Automóviles | 0,02 | 0,94 | | 0,05 | 0,01 | -80,60 |
| Otros componentes de conjuntos industriales | | 0,01 | 0,06 | 0,01 | 0,01 | -32,44 |
| Textil | | | | 0,00 | 0,01 | 1.162,00 |

Millones €. Fuente: ESTACOM



Tabla 9. RANKING DE PAÍSES. EXPORTACIONES ESPAÑA-MUNDO. EVOLUCIÓN 2020-2022

| Países | Rk | 2020 | Países | Rk | 2021 | Países | Rk | 2022 |
|-----------------|----|------------|-----------------|----|------------|-----------------|----|------------|
| Francia | 1 | 43.013,53 | Francia | 1 | 50.479,60 | Francia | 1 | 60.006,77 |
| Alemania | 2 | 29.785,27 | Alemania | 2 | 32.399,73 | Alemania | 2 | 37.438,05 |
| Italia | 3 | 20.690,58 | Italia | 3 | 26.566,81 | Portugal | 3 | 32.079,04 |
| Portugal | 4 | 20.011,72 | Portugal | 4 | 24.871,26 | Italia | 4 | 31.482,48 |
| Reino Unido | 5 | 17.229,34 | Reino Unido | 5 | 18.817,21 | Bélgica | 5 | 23.925,14 |
| Estados Unidos | 6 | 12.246,90 | Estados Unidos | 6 | 14.769,22 | Reino Unido | 6 | 21.273,13 |
| Países Bajos | 7 | 9.143,56 | Bélgica | 7 | 14.405,51 | Estados Unidos | 7 | 18.912,82 |
| China | 8 | 8.182,41 | Países Bajos | 8 | 11.441,72 | Países Bajos | 8 | 14.988,20 |
| Bélgica | 9 | 7.619,52 | Marruecos | 9 | 9.499,70 | Marruecos | 9 | 11.748,22 |
| Marruecos | 10 | 7.351,50 | China | 10 | 8.660,80 | Polonia | 10 | 8.395,96 |
| Canadá | 24 | 1.884,47 | Canadá | 27 | 2.027,90 | Canadá | 27 | 2.369,36 |
| <i>SubTotal</i> | | 177.158,80 | <i>SubTotal</i> | | 213.939,47 | <i>SubTotal</i> | | 262.619,17 |
| Total | | 263.628,26 | Total | | 316.609,17 | Total | | 389.208,92 |

Tabla 10. RANKING DE PAÍSES. EXPORTACIONES MURCIA-MUNDO. EVOLUCIÓN 2020-2022

| Países | Rk | 2020 | Países | Rk | 2021 | Países | Rk | 2022 |
|-----------------|----|----------|-----------------|----|-----------|-----------------|----|-----------|
| Francia | 1 | 1.391,77 | Francia | 1 | 1.750,35 | Francia | 1 | 2.236,86 |
| Alemania | 2 | 1.123,98 | Italia | 2 | 1.325,11 | Alemania | 2 | 1.363,27 |
| Reino Unido | 3 | 946,80 | Alemania | 3 | 1.268,19 | Países Bajos | 3 | 1.344,82 |
| Italia | 4 | 892,43 | Países Bajos | 4 | 942,96 | Marruecos | 4 | 1.026,07 |
| Países Bajos | 5 | 601,58 | Reino Unido | 5 | 935,37 | Italia | 5 | 957,09 |
| Estados Unidos | 6 | 431,96 | Marruecos | 6 | 770,62 | Reino Unido | 6 | 900,81 |
| Marruecos | 7 | 409,67 | Portugal | 7 | 538,31 | Estados Unidos | 7 | 634,65 |
| China | 8 | 401,08 | Estados Unidos | 8 | 482,99 | Portugal | 8 | 615,95 |
| Portugal | 9 | 371,77 | China | 9 | 431,18 | Bélgica | 9 | 548,59 |
| Polonia | 10 | 228,70 | Polonia | 10 | 233,14 | China | 10 | 368,23 |
| Canadá | 29 | 56,70 | Canadá | 29 | 56,54 | Canadá | 31 | 66,11 |
| <i>SubTotal</i> | | 6.856,44 | <i>SubTotal</i> | | 8.734,75 | <i>SubTotal</i> | | 10.062,45 |
| Total | | 9.951,72 | Total | | 12.152,41 | Total | | 14.408,92 |

Millones €. Fuente: ESTACOM

Tabla 11. RANKING DE CC.AA. EXPORTADORAS. EVOLUCIÓN 2018-2022

| CC.AA. | Rk 2022 | 2018 | 2019 | 2020 | 2021 | N. Empresas | 2022 | N. Empresas | %2021/2022 |
|----------------------|---------|----------|----------|----------|----------|-------------|----------|-------------|------------|
| España | | 1.786,22 | 2.017,81 | 1.884,47 | 2.027,90 | 8.848 | 2.369,36 | 9.948 | 16,84 |
| COMUNIDAD VALENCIANA | 1 | 375,30 | 569,61 | 443,85 | 422,50 | 1.459 | 529,78 | 1.609 | 25,39 |
| MADRID | 2 | 277,31 | 335,08 | 220,37 | 271,75 | 1.694 | 485,78 | 2.115 | 78,76 |
| CATALUÑA | 3 | 268,79 | 281,02 | 234,82 | 292,37 | 2.922 | 344,40 | 3.247 | 17,80 |
| ANDALUCÍA | 4 | 250,03 | 240,38 | 329,56 | 339,68 | 872 | 241,39 | 949 | -28,94 |
| PAÍS VASCO | 5 | 154,51 | 157,27 | 125,77 | 205,74 | 902 | 204,46 | 1.425 | -0,62 |
| ARAGÓN | 6 | 79,78 | 82,36 | 76,19 | 95,52 | 269 | 128,89 | 275 | 34,94 |
| GALICIA | 7 | 95,00 | 95,29 | 88,73 | 72,22 | 325 | 113,38 | 351 | 57,01 |
| MURCIA | 8 | 50,29 | 53,26 | 56,70 | 56,54 | 268 | 66,11 | 308 | 16,92 |
| CASTILLA Y LEÓN | 9 | 74,74 | 48,18 | 162,50 | 105,36 | 409 | 62,92 | 446 | -40,29 |
| ASTURIAS | 10 | 29,96 | 38,80 | 33,59 | 34,00 | 102 | 59,64 | 115 | 75,41 |
| CASTILLA LA MANCHA | 11 | 37,40 | 37,46 | 35,54 | 49,61 | 329 | 40,28 | 362 | -18,81 |
| NAVARRA | 12 | 36,60 | 25,84 | 25,54 | 27,28 | 180 | 32,62 | 171 | 19,58 |
| LA RIOJA | 13 | 30,98 | 24,29 | 24,71 | 29,37 | 202 | 26,91 | 215 | -8,39 |
| CANTABRIA | 14 | 7,35 | 12,60 | 9,65 | 10,85 | 73 | 13,52 | 72 | 24,66 |
| CANARIAS | 15 | 3,99 | 5,94 | 2,67 | 6,97 | 71 | 8,26 | 75 | 18,50 |
| EXTREMADURA | 16 | 10,12 | 7,86 | 6,29 | 6,31 | 71 | 7,80 | 78 | 23,52 |
| BALEARES | 17 | 1,51 | 1,08 | 7,46 | 0,82 | 121 | 2,91 | 142 | 252,95 |
| SIN IDENTIFICAR | 18 | 2,57 | 1,51 | 0,54 | 0,98 | 5 | 0,22 | 7 | -77,11 |

Millones €. N° empresas exportadoras. Fuente: ESTACOM